



PowerPoint  
电子科技大学

电装实习课程



电子科技大学  
University of Electronic Science and Technology of China

# 焊接操作

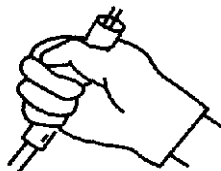
1. 使用原则
2. 注意事项



# 焊接操作

❖ 焊接中应保持烙铁距离口鼻的距离不少于30cm。

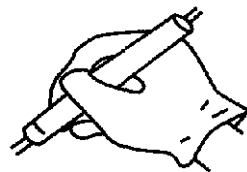
电烙铁的握法：a)反握法 b)正握法 c)握笔法



(a)



(b)



(c)

焊锡丝的拿法：a)连续焊锡丝拿法 b)断续焊锡丝拿法



(a)



(b)

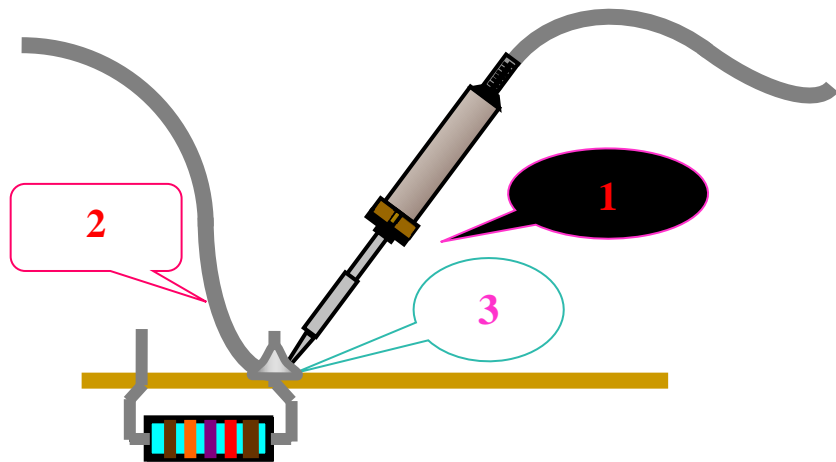


# 焊接步骤

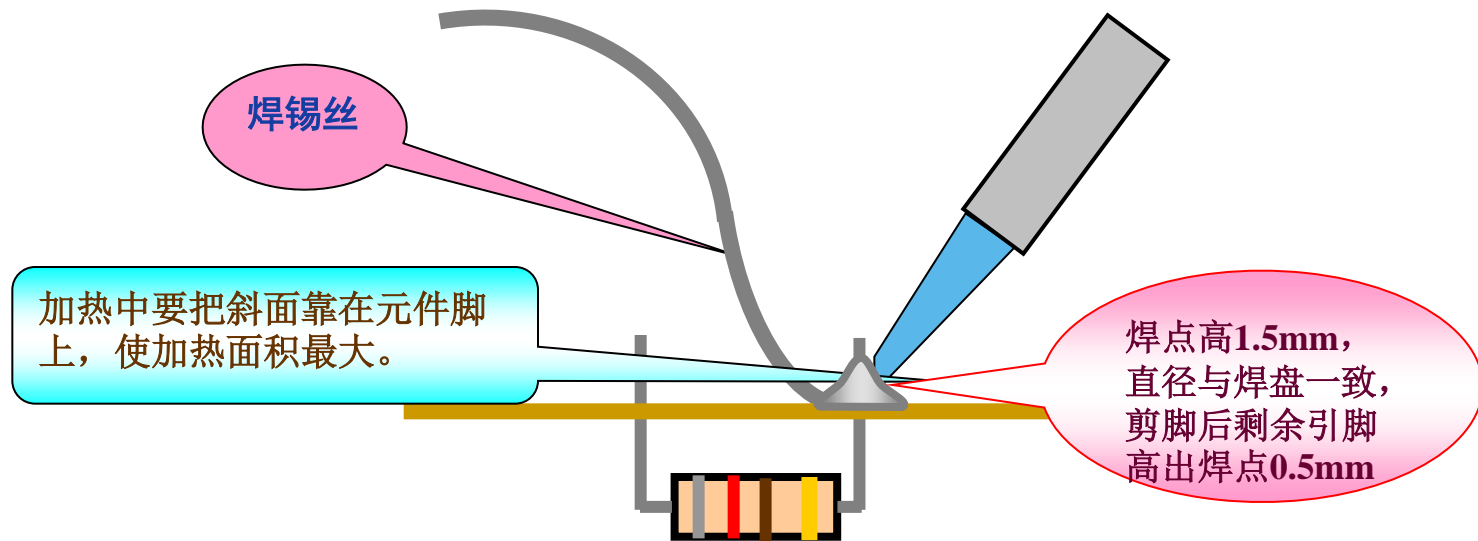
焊接时间(不超过3秒): 预热、上锡、保持

正确焊接顺序:

- 先将烙铁头放在两个焊接面处加热
- 将焊锡丝顺烙铁头方向熔化到焊接面
- 当焊锡熔化适量后，抽走焊锡丝
- 待焊接面焊锡均匀熔化后，再顺管脚抽走烙铁头



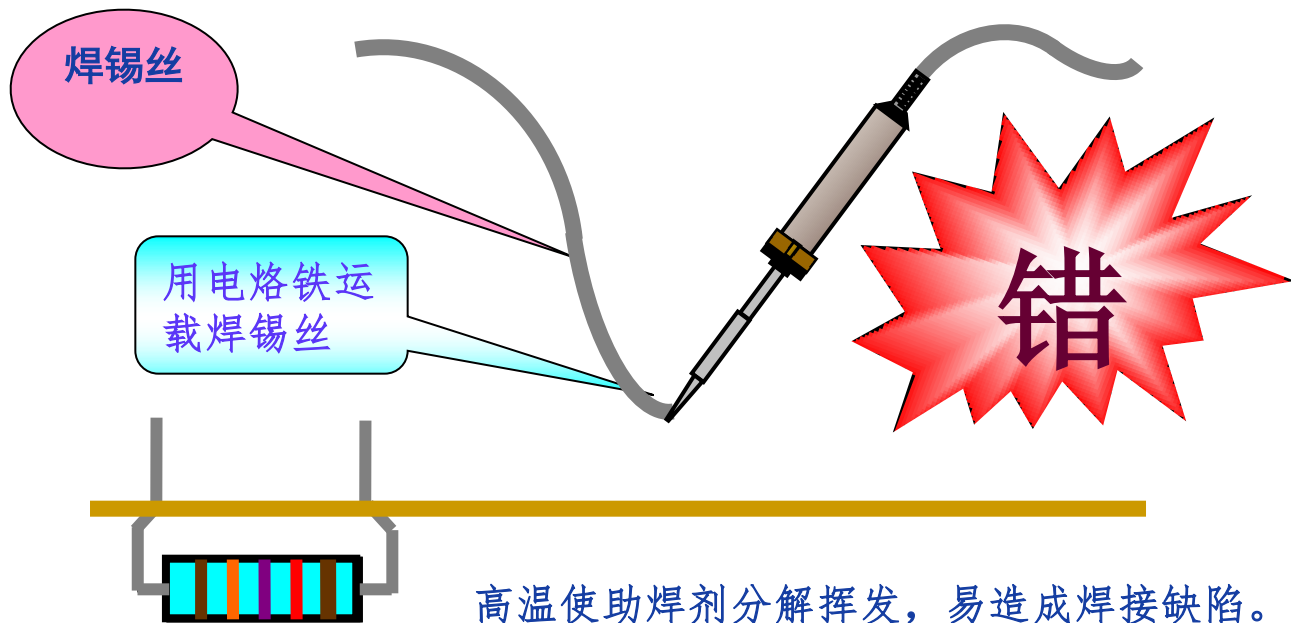
# 焊接步骤



注意不断总结，把握加热时间、送锡多少，不可在一个点加热较长时间，否则会使印刷电路的焊盘烫坏。



# 错误方法





# Thank You !

电装实习



电子科技大学  
University of Electronic Science and Technology of China